



ЗАО "ФлоуТэк"
 Адрес: 142000, МО, г. Домодедово, ул. Промышленная, 11.
 Почтовый адрес: 142000, МО, г. Домодедово, а/я 52.
 Телефон: +7-495-765-59-70, Тел/Факс: +7-495-632-00-06
 E-mail: info@flowtech.ru

ПАСПОРТ № 3133 от 20.04.15

Наименование	Кол-во (шт.)
Прокладка[СНП] тип В (по ГОСТ) для фланца[Ду 350 Ру 4.0 МПа, 40 кгс/см ²] по[ГОСТ 12820, 12821, 12815] форма пов-ти[Выступ-впадина] мат-л нап.[Графит] толщина [-] - - Внутр. ЗК 12X18H10T В-2-3-350-40 по ГОСТ Р 52376-2005	6
Прокладка[СНП] тип А для фланца[Ду 25 Ру 4 МПа, 40 кгс/см ²] по[ГОСТ 12820, 12821, 12815] форма пов-ти[Выступ-впадина] мат-л нап.[Графит] толщина [-] - - - А-2-3-25-40 ГОСТ 52376	57

Наименование нормативного документа	ТУ 3799-001-99138131-2007 ТУ 3799-002-99138131-2007
Область применения	тепло- водоснабжение, пар, химическая, пищевая и нефтехимическая промышленность, а также общепромышленного применения

Обозначение изделия

xxx | Ду xxxx | Ру xxxx | xxx | x | x | x | xxxxxx | x | xxxxxx

- Тип прокладки
- Условный диаметр
- Условное давление
- Стандарт фланца
- Тип поверхности
- Материал изделия
- Внешнее защитное кольцо
- Материал внешнего защитного кольца
- Внутреннее защитное кольцо
- Материал внутреннего защитного кольца

Характеристика	Обозначение	Расшифровка
1	2	3
Тип прокладки	ПП СНП С	Плоская Спирально-навитая Специальная
Условный диаметр	0010, 0015, 0020, 0025, 0032, 0040 др. 1/2, 3/4, 1, 1 1/2 и др.	Условные диаметры по ГОСТ, DIN в мм Условные диаметры по ANSI в дюймах
Условное давление	1-25, 40, 63, 100, 160, 200 1-25, 40, 64, 100, 160 150, 300, 600, 900	Согласно ГОСТ, в кг/см ² Согласно DIN, в бар Согласно ANSI, в psi
Стандарт фланца	ГОСТ DIN ANSI С	ГОСТ DIN ANSI Специальный
Тип поверхности	Шип-паз Присоединительный выступ Выступ-впадина Под овальную прокладку Специальная	Также возможны наименования присоединительных поверхностей согласно ANSI, JIS и другим национальным стандартам
Материал изделия	ГМКЩ ПОН ПА Ф-4 ТРГ С	Резина Паронит обыкновенного назначения Паронит армированный Фторопласт-4 Терморасширенный графит Специальный
Внутреннее защитное кольцо	- Внутр. ЗК	Отсутствует Есть
Материал внутреннего защитного кольца	Материал	Материал
Внешнее защитное кольцо	- Внешн. ЗК	Отсутствует Есть
Материал внешнего защитного кольца	Материал	Материал

Примеры обозначений

Прокладка[ПП] для фланца[Ду 10 Ру 2.5 МПа=25 кгс/см²] по[ГОСТ 12820, 12821, 12815] Форма пов-ти[Выступ-впадина] материал[ПМБ]-|-|-| - Прокладка плоская эластичная к фланцу стандарта ГОСТ. Условный диаметр 10 мм, Условное давление 25 кг/см². Тип присоединительной поверхности - Выступ-Впадина. Материал прокладки - паронит маслостойкий. Без внешнего и внутреннего защитного колец

Прокладка[СНП] для фланца[4" дюйма ANSI 150 lb] по[ANSI B 16-5] форма пов-ти[RF (Raised Face)] мат-л нап.[Графит] толщина [4.5mm] |Внешн. ЗК|Ст20|Внутр. ЗК|12X18H10T| - Прокладка спирально-навитая к фланцу стандарта ANSI. Условный диаметр 4 дюйма, Условное давление class 150. Тип присоединительной поверхности - RF (Raised Face). Материал наполнителя - графит. С внешним и внутренним защитными кольцами из стали 12X18H10T.

Инструкция по эксплуатации

- Использование уплотнений допускается только в пределах рекомендованного температурного диапазона и класса давления. ВНИМАНИЕ: Запрещено использование уплотнений на рабочие параметры, превышающие их стандартные технические характеристики.
- Использование уплотнений допускается только на рабочих средах химически совместимых с материалом, из которого они изготовлены. ВНИМАНИЕ: Запрещено использование уплотнений на рабочих средах не соответствующих применимости материала уплотнений.
- Запрещено использование уплотнений и уплотнительных материалов, содержащих смазку, на сильные окислители.

Инструкция по установке и монтажу



ЗАО "ФлоуТэк"
Адрес: 142000, МО, г. Домодедово, ул. Промышленная, 11.
Почтовый адрес: 142000, МО, г. Домодедово, а/я 52.
Телефон: +7-495-765-59-70, Тел/Факс: +7-495-632-00-06
E-mail: info@flowtech.ru

1. Убедитесь, что уплотнение не повреждено и не загрязнено.
2. Убедитесь, что уплотняемые поверхности не загрязнены и не имеют забоин, раковин, заусенцев, а также других дефектов поверхностей.
3. В случае наличия загрязнений, для обеспечения качества соединения, рекомендуется зачистить уплотняемые поверхности от загрязнений и ржавчины.
4. Соединительные поверхности с видимыми дефектами следует заменить.
5. Затяжка болтов на фланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру.
6. При установке уплотнений на сильные окислители не допускается использование материалов, содержащих смазку.
7. Установка уплотнений (прокладок) в технологическую линию должна производиться в соответствии с требованиями проекта заказчика и учетом норм, правил и стандартов по безопасности РФ.

Техническое обслуживание. Меры безопасности при установке и работе

1. К установке в трубопровод и обслуживанию уплотнений допускается только квалифицированный рабочий персонал.
2. При появлении признаков негерметичности соединения оно может быть подтянуто.
3. Современные композиционные материалы и резины, в большинстве, могут быть использованы для уплотнения соединения неоднократно.
4. При наличии видимых повреждений прокладки повторное использование недопустимо.

Условия хранения

В помещении, при температуре не ниже -10 град С, при этом эластичные материалы требуют предварительного согревания для установки. Избегать мест с повышенной концентрацией озона.

Срок хранения

Срок хранения 24 месяца при соблюдении условий хранения.

Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи. Гарантия распространяется на изделия, установленные и используемые в соответствии с инструкциями по установке и техническими характеристиками изделия, описанными в данном паспорте или техническом описании производителя.

Поле пометки о продаже

Образец